

Neo-Life

HB-100W-240W

Eigenschaften:

- ◆ Hochenergieeffizient -> bis zu 140 lm/w
- ◆ Hoher Lichtstrom -> bis zu 35000 lm
- ◆ 1-10V dimmbar und DALI vorhanden
- ◆ IP65, Rostfrei, Spritzwasser- und Staubschutz
- ◆ Geeignet für Montage in 7 bis 12m Höhe
- ◆ Philips und Sanan Chips verfügbar (Standard ist Philips)
- ◆ Verschiedene Abdeckungen vorhanden: Klarglas, klarer PC und PMMA Objektiv
- ◆ Patentiertes Design

Anwendungsbeispiele:

LED Industrie-Hallenbeleuchtung für Lager- und Produktionshallen, Bahnhöfe, Bus und Flughafenterminals, Fertigungsanlagen und vieles mehr..



Technische Daten:

Modellbezeichnung	Leistung (W)	Voltage	Rated luminous efficacy (lm/w)	Lumen	Beam Angle	Treiber und LED	CRI	Schutzklasse	Arbeits-temperatur
HB-100W-140LM-PP	100	AC110~240V 50~60Hz	1 40±5	14000 ±500	120°	Phillips 140 PCS SMD3030	>80Ra	IP65	-20 bis + 50 ° C
HB-150W-140LM-PM	150		1 40±5	21000 ±750		Meanwell 210 PCS SMD3030			
HB-150W-140LM-PP	150		1 40±5	2 1000 ±750		Phillips 210 PCS SMD3030			
HB-200W-140LM-PP	200		1 40±5	2 8000 ±900		Phillips 280 PCS SMD3030			
HB-240W-140LM-PM	240		1 40±5	33 600 ±1200		Meanwell 360 PCS SMD3030			

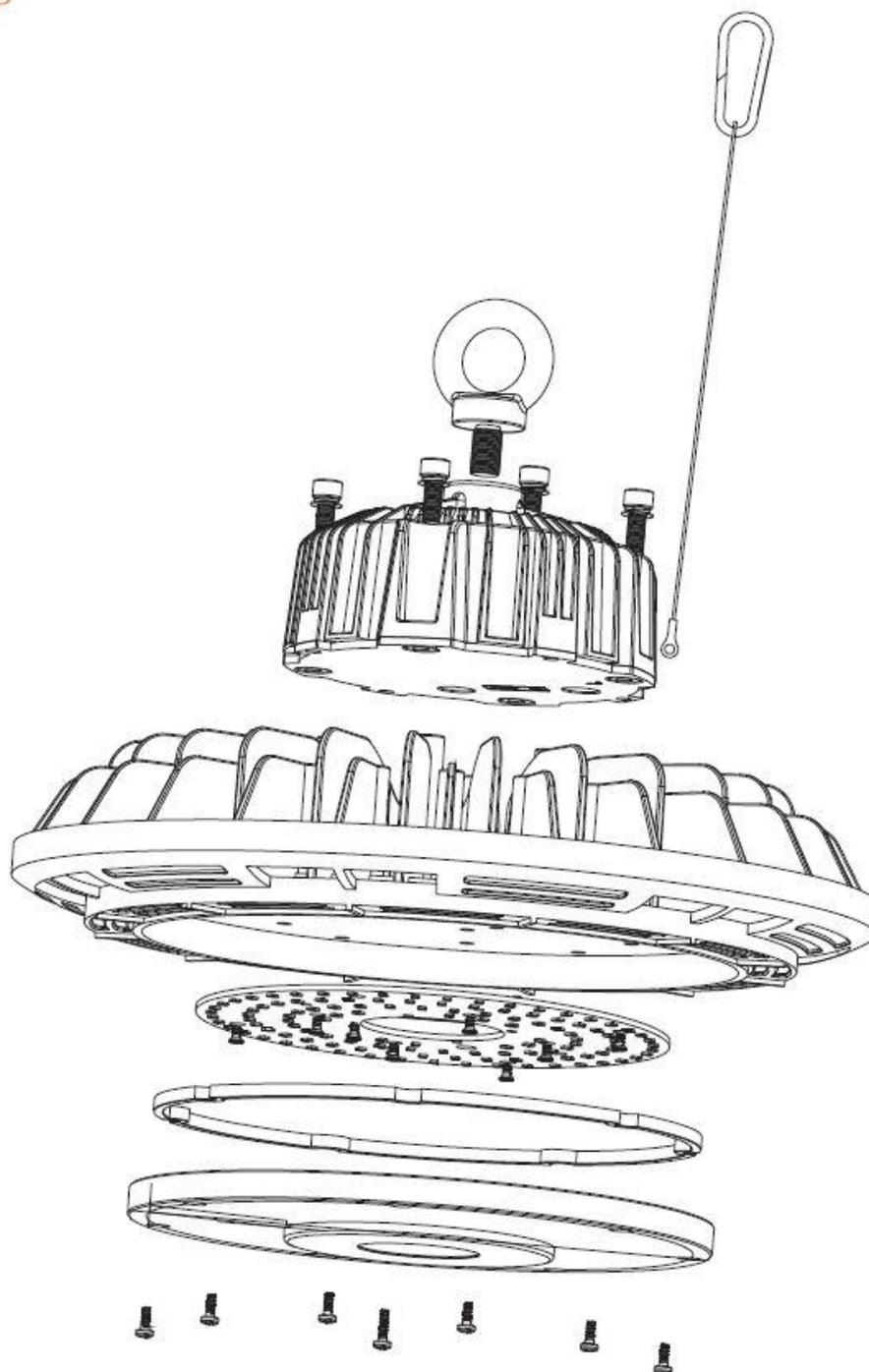


Treiber Mean Well



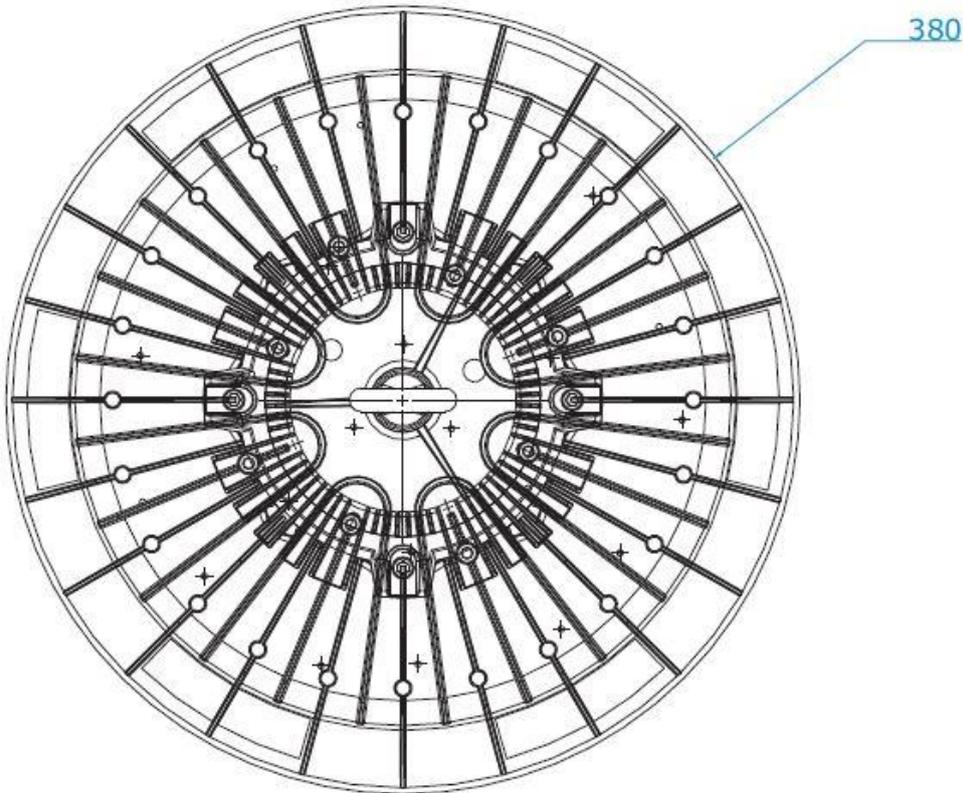
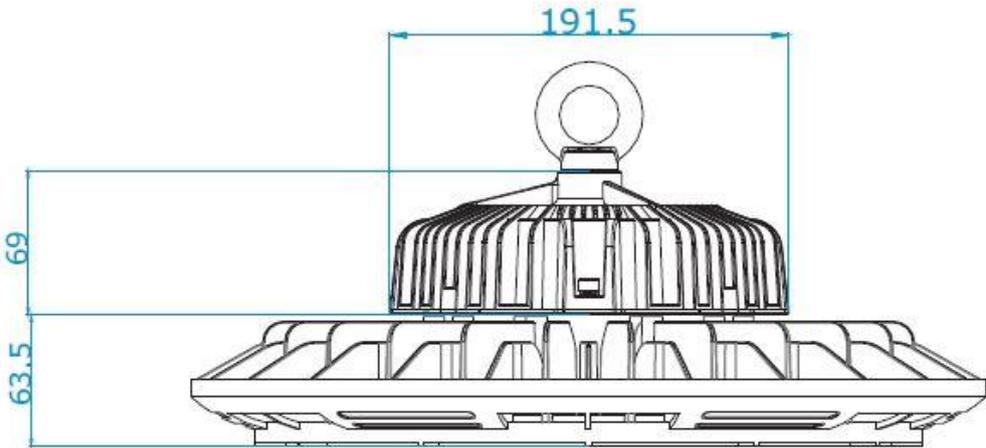
Treiber Philips

Photos

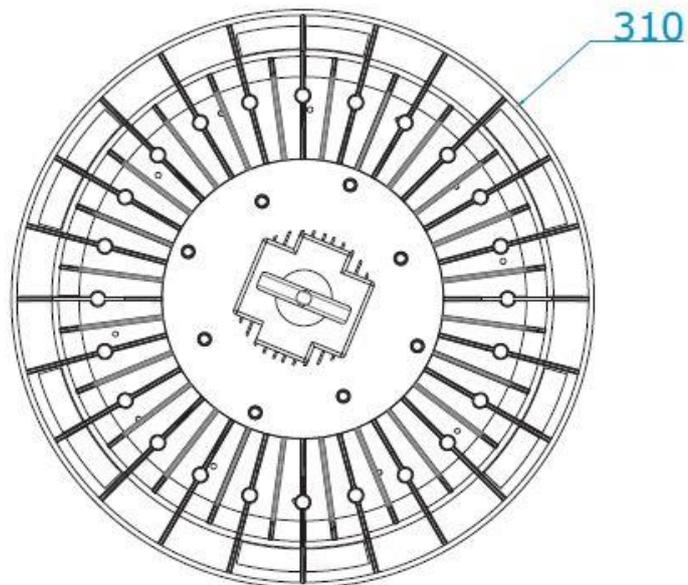
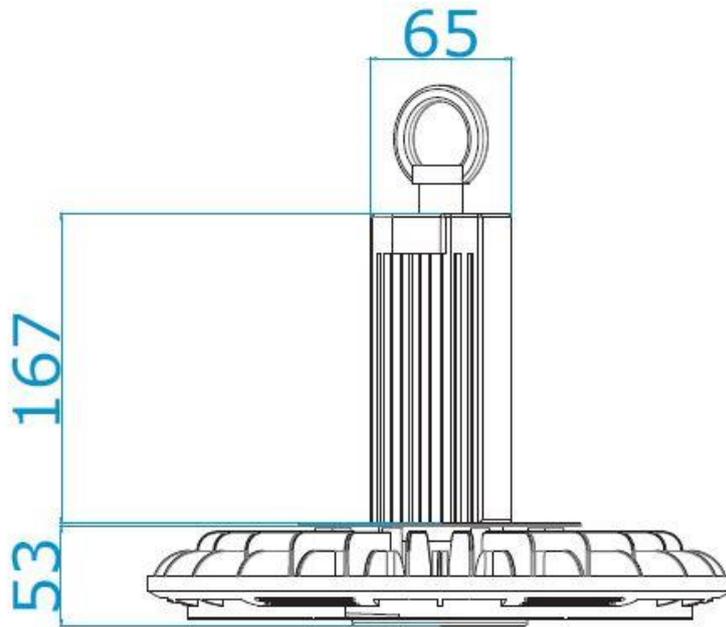




Dimensions(Unit:mm):



Dimensions(Unit:mm):



Neo-Life

Photos

